

# Schweisszertifikat



**SSC-005.2016.009**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach EN 1090-2

|                                                                       |                                                                                                                                 |                     |
|-----------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|
| <b>Hersteller</b>                                                     | <b>Hofstetter AG Stahlbau</b><br><b>Lee 1551</b><br><b>CH-9304 Bernhardzell</b>                                                 |                     |
| <b>Technische Spezifikationen</b>                                     | <b>EN 1090-2:2018</b>                                                                                                           |                     |
| <b>Ausführungsklasse</b>                                              | <b>EXC3 nach EN 1090-2</b>                                                                                                      |                     |
| <b>Schweissprozess(e)</b><br>(Referenznummer nach<br>DIN EN ISO 4063) | 111 - Lichtbogenhandschweißen<br>135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode                                                   |                     |
| <b>Werkstoffgruppe</b>                                                | 1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3<br>1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3            |                     |
| <b>Verantwortliche<br/>Schweissaufsichtsperson</b>                    | Jan Belz, IWS                                                                                                                   | geb. am: 24.01.1996 |
| <b>Vertreter</b>                                                      | Benjamin Wegner                                                                                                                 | geb. am: 07.11.1987 |
| <b>Bestätigung</b>                                                    | Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt. |                     |
| <b>Auditbericht</b>                                                   |                                                                                                                                 |                     |
| <b>Gültigkeitsbeginn:</b>                                             | <b>18.08.2016</b>                                                                                                               |                     |
| <b>Gültigkeitsdauer:</b>                                              | <b>18.08.2025</b>                                                                                                               |                     |
| <b>Bemerkungen:</b>                                                   | Siehe Rückseite                                                                                                                 |                     |



Oliver von Trzebiatowski  
Leiter Produkte Zertifizierungen  
Wallisellen, 25.09.2023 / Manfred Grollitsch

Swiss Safety Center AG, Industry Services  
Richtstrasse 15, CH-8304 Wallisellen

Ein Unternehmen der SVTI-Gruppe, Mitglied des TÜV-Verbands.



**Zertifikatnummer:**

**SSC-005.2016.009**

**Bemerkungen:**

Weitere Einzelheiten sind dem Auditbericht zu entnehmen.

**Allgemeine Bestimmungen:**

Es gelten die in den nachfolgenden Dokumenten getroffenen Regelungen in der jeweils gültigen Fassung:

- Allgemeinen Geschäftsbedingungen von Swiss Safety Center AG
- Allgemeine Bedingungen für die Zertifizierung
- Vertrag zwischen Swiss Safety Center AG und dem auf dem Zertifikat genannten Auftraggeber (Inverkehrbringer)
- Allgemeine Bestimmungen zur Gültigkeit von Zertifikaten über die werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach EN 1090-1 und den zugehörigen Schweisszertifikaten.

Dieses Zertifikat darf zu Werbungs- und anderen Zwecken nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu diesem Zertifikat stehen.

Treten Zweifel an der Eignung des Herstellerwerkes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Überwachungen im Unternehmen durch die Überwachungsstelle vorbehalten.

Dieses Zertifikat kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgezogen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen es erteilt worden ist, sich geändert haben oder wenn die Bestimmungen dieses Zertifikates nicht eingehalten werden.

Folgende Änderungen sind der Zertifizierungsstelle unaufgefordert zumelden:

- neue Produktionsanlagen oder Veränderungen an wesentlichen Produktionsanlagen
- Wechsel der Verantwortlichen Schweissaufsicht
- Einführung neuer Schweissprozesse, neuer Basiswerkstoffe und damit verbundener WPQRs (welding procedure qualification record).
- Neue wesentliche Produktionseinrichtungen

Die Zertifizierungsstelle wird in den angeführten Fällen ein Überwachungsaudit veranlassen.